

Verifica di conformità legislativa

Condotto per

A.E.G. S.R.L.

Descrizione:

A.E.G. S.R.L. - Verifica di conformità legislativa

Data:

4-2-2021

Consulente:

a.cionco-seafano

Luogo:

PERUGIA

Persone che partecipano al sopralluogo:

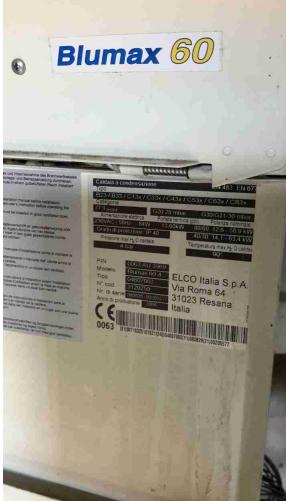
Note:

Premessa

A seguito della rilevazione dati, sopralluogo e relativa compilazione della presente Verifica di Conformità Legislativa dell'Azienda, in base alle normative vigenti, si comunicano le situazioni non conformi. La visita è stata condotta verificando a campione l'attività aziendale nel sito identificato e attraverso le informazioni rilasciate dal datore di lavoro. Per questo motivo non può essere esclusa l'esistenza di eventuali ulteriori non conformità non evidenziate nel corso della presente visita.

Organigramma e Formazione		
E' presente l'organigramma aziendale?	Si	
E' stato individuato univocamente il datore di lavoro?	Si	D.L. Panichi Luigi
E' stato costituito il S.P.P. ed e' stato individuato il Responsabile del S.P.P.?	Si	
Sono stati formati il Responsabile e tutti i membri del S.P.P.?	No	L'RSPP deve frequentare idoneo corso di formazione di 48 ore in base all'Accordo Stato Regioni (Rischio Alto in base al codice Ateco) - potrà essere svolto in streaming, sarà inviato preventivo
E' stato individuato un medico competente?	Si	Dott Paoletti Luca
Il rappresentante dei lavoratori per la sicurezza e' stato formato in seguito all'elezione e poi costantemente?	Si	Sarà inviato verbale di nomina da far firmare ai dipendenti
E' stata verbalizzata la rinuncia da parte dei lavoratori ed e' stata notificata agli organismi paritetici?	Si	verbale presente
Sono stati individuati gli addetti di primo soccorso?	No	Jonathan deve fare il corso di aggiornamento e dobbiamo formare un'altra persona
Gli addetti di primo soccorso hanno la formazione in corso di validita'?	Si	Firmare nomina

Organigramma e Formazione		
Sono stati individuati gli addetti alla lotta antincendio?	Si	Formare un'altra persona (al momento formata solo una persona)
Sono stati individuati i preposti?	No	Individuare i preposti e formarli con corsi di 8 ore
DVR		
Il DVR e' stato redatto ed e' disponibile, firmato e con data certa?	No	Da firmare dal nuovo Datore di Lavoro, procederò con l'aggiornamento del documento dato che è cambiata la sede legale
La valutazione stress lavoro correlato e' in corso di validita'?	No	Sarà inviato questionario per elaborazione Valutazione Stress Lavoro Correlato
La valutazione relativa all'esposizione al rumore e' in corso di validita'?	No	Valutazione scaduta da ripetere - sarà inviato preventivo
La valutazione relativa all'esposizione alle vibrazioni e' in corso di validita'?	No	Valutazione scaduta da ripetere - sarà inviato preventivo
E' stata effettuata la valutazione del rischio chimico	No	Appena reperite le schede di sicurezza aggiornate e quantitativi procederemo ad elaborare il nuovo rischio chimico
E' presente il piano di emergenza?	No	Sarà inviato il Piano di Emergenza

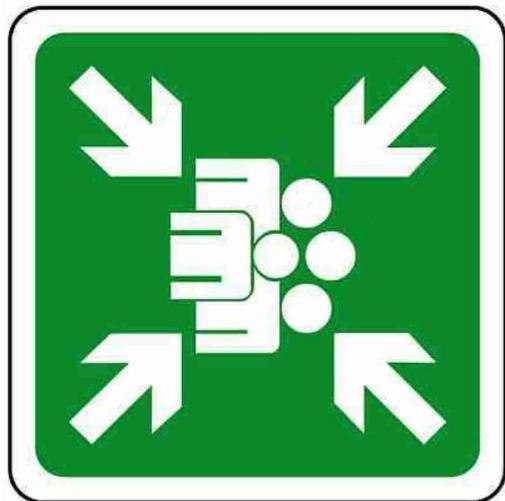
Documenti di Gestione		
E' stata effettuata e verbalizzata la riunione periodica art. 35?	Non pertinente	Obbligatoria solo quando l'azienda supera i 15 dipendenti
E' documentata la distribuzione dei DPI?	No	Tenere aggiornati i verbali per la consegna dei DPI
E' presente e compilato il registro per la verifica di funi e catene?	No	Verificare che sia presente un registro per la verifica trimestrale delle funi e delle catene
E' presente la conformita' antincendio ai sensi del DPR 151/2011?	No	In base al D.P.R. 151, si rientra nell'obbligo di ottenimento del CPI, quando ricadiamo nelle seguenti attività: <ul style="list-style-type: none"> - Stoccaggio maggiore a 50 qli di materiale plastico in azienda (all'interno e adiacente il capannone) - Caldaie termiche con potenza nominale maggiore di 116 kw - Stoccaggio maggiore a 50 qli di legno
  		
E' stata eseguita la prova di evacuazione?	No	Effettuare Prova di Evacuazione annualmente

Informazione, Formazione ed addestramento dei lavoratori		
Tutti i lavoratori in forza sono stati formati secondo i disposti dell'accordo Stato-Regioni 21/12/2011?	Si	Formazione svolta per tutti i dipendenti
Tutti gli addetti che fanno uso di carrelli elevatori hanno ricevuto la formazione iniziale e gli aggiornamenti previsti dall'accordo stato regioni del 22/2/2012?	Si	Verificare attestati dei dipendenti che utilizzano i carrelli elevatori, considerando che hanno periodicità quinquennale
Sono state elaborate e distribuite procedure di lavoro?	No	Saranno consegnate ai dipendenti procedure di sicurezza
Impianti		
E' disponibile l'agibilita' dei locali?	Si	
E' presente il collaudo statico e/o sismico dell'edificio?	Si	
E' presente il certificato di conformita' dell'impianto elettrico?	Si	Reperire Dichiarazione di Conformità dell'impianto elettrico
E' stato denunciato e sottoposto a verifica periodica l'impianto di messa a terra?	No	Reperire Verifica di messa a terra, da effettuare una volta ogni 5 anni
Rifiuti		
E' presente ed e' correttamente compilato il registro di carico e scarico rifiuti?	Si	

Rifiuti		
Sono correttamente compilati i formulari di identificazione e trasporto?	Si	
E' stato presentato entro il 30 aprile il MUD?	Si	
Amianto		
In caso di presenza di materiali contenenti amianto e' stato verificato lo stato di conservazione?	No	Verificare che il tetto del capannone non contenga amianto
		
Sicurezza delle strutture		
Pavimenti e spazi esterni privi di buche e/o inciampi?	Si	
Ingressi e passaggi mantenuti puliti da ingombri?	Si	

Sicurezza delle strutture		
Passaggi per carrelli e mezzi ben definiti?	Si	Ripristinare le righe a terra
		
Prevenzione incendi		
Gli estintori sono installati correttamente (facilmente raggiungibili, cartellonistica corretta, altezza adeguata)?	Si	
Le uscite di emergenza sono libere da ingombri, segnalate e facilmente apribili verso l'esodo?	Si	
Punti di raccolta in caso di evacuazione segnalati?	No	Segnalare adeguatamente il Punto di raccolta

Prevenzione incendi



Presidi antincendio controllati semestralmente (es. estintori, idranti, porte tagliafuoco, ecc..)	No	Verificare che il controllo semestrale non sia scaduto
---	----	--



Sono correttamente posizionate e ben distribuite le planimetrie di evacuazione?	No	Sarà effettuato l'aggiornamento della planimetria dato che è stato modificato il layout interno
---	----	---

Prevenzione incendi

Segnalazione aggiuntiva n. 1	No	Verificare che il materiale plastico non superi i 50 quintali
		

Scale soppalchi e luoghi con pericolo di caduta

Le scale portatili sono in buone condizioni e conformi alla norma UNI 131?	Si	
Nei soppalchi e' indicata la portata massima?	No	Mettere a norma il soppalco, dotare quindi di adeguata certificazione e portata

	
---	--

Immagazzinamento		
Scaffalature in buone condizioni (ancorate, indicazione portata)?	Si	
Nelle scaffalature singole non a parete sono previste reti di contenimento per la merce?	Si	
Le merci impilate verticalmente risultano stabili?	No	Migliorare lo stoccaggio delle merci impilate verticalmente
 		
Illuminazione		
I locali appaiono adeguatamente illuminati (corpi luce puliti, etc)?	Si	
Luci di emergenza mantenute in buono stato di efficienza	Si	
Rischio elettrico		
Sui principali quadri elettrici sono presenti i cartelli di Divieto di spegnere incendi	Si	

Rischio elettrico		
con acqua e pericolo folgorazione?		
Nei quadri elettrici sono presenti gli sportelli e risultano chiusi?	Si	Tutti i quadri elettrici devono avere adeguata cartellonistica
		
Aerazione		
I locali appaiono adeguatamente aereati (compresi spogliatoi e servizi igienici)?	Si	
Macchine ed attrezzature		
Le macchine e le attrezzature sono mantenute pulite?	Si	
Il pavimento intorno alle macchine e' mantenuto pulito?	Si	
Le protezioni risultano in buone condizioni?	No	Sostituire i pedali della piegatrice

Macchine ed attrezzature



Segnalazione aggiuntiva n. 3

No

L'impianto di sollevamento non risulta essere a norma



Condizione dei carrelli elevatori

I carrelli elevatori sono in buone condizioni (ruote, sedile, cicalino retromarcia, sistema trattenuta, diagramma di carico, dispositivo uomo presente, etc)?

Si

Condizione dei carrelli elevatori



Rischi chimico e cancerogeno

Sono disponibili le schede di sicurezza dei prodotti chimici utilizzati?	Si	
E' presente un deposito dedicato per prodotti chimici ed e' opportunamente segnalato?	No	Apporre idonea cartellonistica sulla porta del deposito composti chimici



Dispositivi di protezione individuale (DPI)		
I lavoratori fanno un uso regolare e corretto dei DPI?	No	quando si movimentano carichi in altezza con gru a bandiera o con carroponte è obbligatorio utilizzare il caschetto di protezione
		
I DPI hanno un buono stato di manutenzione (controllo annuale cintura anticaduta, sostituzione filtri maschere respiratorie, etc)?	Si	
Primo soccorso		
Sono presenti le cassette di primo soccorso?	Si	
Le cassette sono in buone condizioni e sono assenti elementi scaduti o rovinati?	Si	Verificare periodicamente il contenuto della cassetta di Primo Soccorso
Le cassette sono segnalate chiaramente e facilmente accessibili?	Si	Affiggere idonea cartellonistica indicante la cassetta di primo soccorso

Primo soccorso



Rischi ufficio

Buona condizione delle sedie?	Si	
Scrivanie in buone condizioni?	Si	
I cavi nelle postazioni PC sono disposti in modo tale da evitare inciampi e cadute?	Si	
Gli schermi sono orientati in modo da ridurre abbagli e riflessi dalle fonti di luce oppure sono dotati di sistemi parasole?	No	Se possibile orientare gli schermi dei videoterminali perpendicolarmente alle fonti di illuminazione naturali

Rifiuti

Tutti i rifiuti prodotti sono stati classificati ed a tutti e' stato assegnato un codice CER, compreso il relativo contenitore?	No	- Assegnare ad ogni rifiuto un codice CER - Ogni rifiuto non può essere stoccati più di 18 mesi all'interno dell'area aziendale
---	----	--

Rifiuti

		<p>- Si consiglia di stoccare i rifiuti AEG sotto le tettoie per proteggerli così da eventuali dilavamenti durante le piogge</p>
		
Tutti i rifiuti sono stoccati correttamente: coperti e con bacino di contenimento per liquidi?	No	Il bacino di contenimento dove sono stoccate le materie prime liquide (cisterne), non ha più la profondità di quando è stato costruito essendo il cordolo a pari livello della cisterna
		

Rifiuti

E' scongiurato il pericolo di contaminazione del suolo?	No	Eliminare i rifiuti della Seven Frigo dato che lo stoccaggio dei rifiuti non può superare i 18 mesi all'interno dell'azienda
---	----	--



Segnalazione aggiuntiva n. 1	No	Le polveri di legno e alluminio della troncatrice vanno separati
------------------------------	----	--



Firme

--	--	--

Firme		
Referente Aziendale	Data 4-2-2021	
Consulente a.cionco-seafano	Data 4-2-2021	