

# Verifica di conformità legislativa

Condotto per

## DI.BA. SPA - Officina Rimini

**Descrizione:**

DI.BA. SPA - Officina Rimini - Verifica di conformità legislativa

**Data:**

10-12-2018

**Consulente:**

Barberini Nicoletta

**Luogo:**

RIMINI

**Persone che partecipano al sopralluogo:****Note:**

## Premessa

A seguito della rilevazione dati, sopralluogo e relativa compilazione della presente Verifica di Conformità Legislativa dell'Azienda, in base alle normative vigenti, si comunicano le situazioni non conformi. La visita è stata condotta verificando a campione l'attività aziendale nel sito identificato, per questo motivo non può essere esclusa l'esistenza di eventuali ulteriori non conformità non evidenziate nel corso della presente visita.

### Sicurezza delle strutture

Pavimenti privi di buche e/o inciampi?	Si	
Ingressi e passaggi mantenuti puliti da ingombri?	Si	
Passaggi per pedoni ben delimitati?	Si	Si ricorda che il pubblico non può accedere in officina ma si deve fermare in accettazione



Nelle vetrate sono assenti fratture o vetri fragili che possono causare pericoli di infortuni?	No	Installare segnalazione ad altezza occhi nella porta di collegamento officina ed autosalone
--	----	---

### Prevenzione incendi

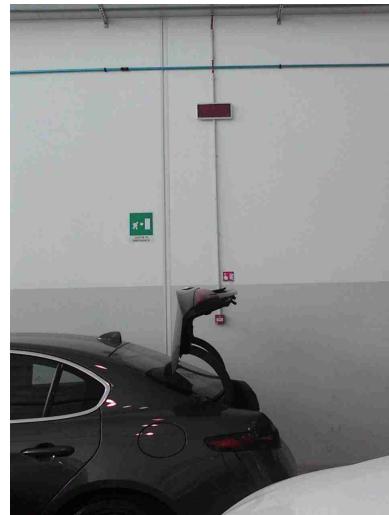
Gli estintori sono installati correttamente (facilmente raggiungibili, cartellonistica corretta, altezza adeguata)?	Si	
---	----	--

## Prevenzione incendi



Gli idranti sono installati correttamente (facilmente raggiungibili, adeguatamente segnalati, buone condizioni, etc)?	Si	
Le uscite di emergenza sono libere da ingombri, segnalate e facilmente apribili verso l'esodo?	Si	
Uscite di emergenza con sistemi di apertura omologati CE?	Si	
Pulsanti allarme antincendio facilmente raggiungibili?	Si	

## Prevenzione incendi



Punti di raccolta in caso di evacuazione segnalati?

No

Installare cartello nel piazzale



Presidi antincendio controllati semestralmente

Si

Ultima verifica settembre 2018

## Rischio di formazione di atmosfere esplosive

Le zone ATEX sono

No

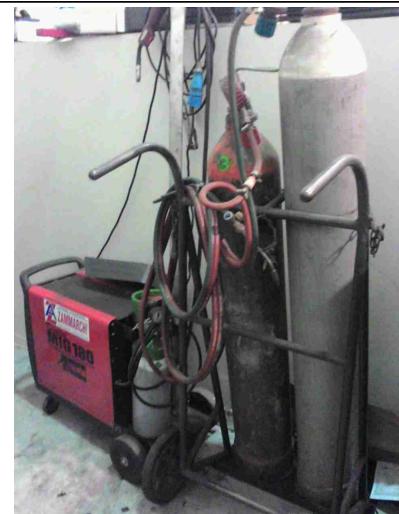
DI.BA. SPA - Officina Rimini

Necessaria valutazione e

### Rischio di formazione di atmosfere esplosive

segnalate?

zonizzazione delle varie aree  
ATEX



L'area di ricarica dei cartelli  
elevatori e' adeguata aerea  
e lontana da fonti di innesco?

No

Posizionare la ricarica e le  
Bombole lontane da materiale  
facilmente infiammabili

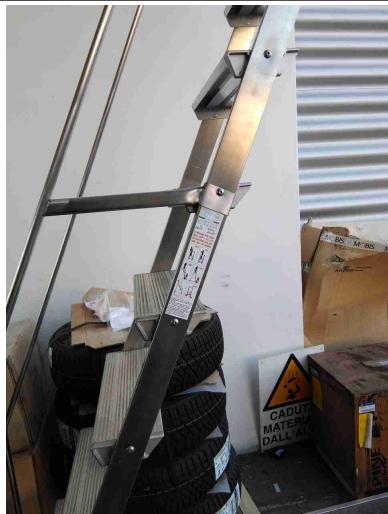
### Scale soppalchi e luoghi con pericolo di caduta

Le scale portatili sono in  
buone condizioni e conformi  
alla norma UNI 131?

No

Sostituire assolutamente la  
scala utilizzata nel magazzino  
gomme. Inoltre è  
assolutamente necessario  
redigere una procedura di  
lavoro in sicurezza per il  
prelievo delle gomme; si  
consiglia di utilizzare  
trabattello oppure scale a  
castello.

## Scale soppalchi e luoghi con pericolo di caduta



I soppalchi sono muniti di parapetto normale?	Si	
Nei soppalchi e' indicata la portata massima?	No	Installare cartello riportante la portata massima della struttura
Per i soppalchi e' presente procedura per svolgere in sicurezza, in particolare per il rischio di caduta dall'alto, le operazioni di carico/scarico?	No	La procedura deve essere consegnata ai lavoratori. Il cancello deve essere chiuso quando non ci sono operazioni di carico e scarico.
<b>Immagazzinamento</b>		
Scaffalature in buone condizioni (ancorate, indicazione portata)?	No	Non in tutte le scaffalature è stato posizionato il cartello riportante la portata massima della struttura. In alcuni casi è stato installato il cartello ma non vi è l'indicazione della portata massima.

## Immagazzinamento



I materiali stoccati sono correttamente imballati?	Si	
Le merci impilate verticalmente risultano stabili?	Si	
Bacini di raccolta per raccogliere eventuali liquidi che fuoriescono?	No	Posizionare bacini di contenimento al di sotto dello stoccaggio delle batterie e dei materiali liquidi



<b>Illuminazione</b>		
I locali appaiono adeguatamente illuminati (corpi luce puliti, etc)?	Si	
Luci di emergenza mantenute in buono stato di efficienza	Si	
<b>Rischio elettrico</b>		
Sui principali quadri elettrici sono presenti i cartelli di Divieto di spegnere incendi con acqua e pericolo folgorazione?	Si	
Nei quadri elettrici sono presenti gli sportelli e risultano chiusi?	Si	
Pulsanti di sgancio corrente elettrica: cartellistica indicante i pulsanti presente, facilmente visibile e con indicazione delle zone di sgancio?	Si	
I differenziali (salvavita) vengono testati almeno ogni 6 mesi?	Si	
Attrezzi elettrici portatili mantenuti in buone condizioni?	Si	
<b>Aerazione</b>		
I locali appaiono adeguatamente aereati?	Si	

## Aerazione

E' presente un impianto di aspirazione in prossimita' dell'emissione di sostanza pericolose?	Si	
--	----	--



## Macchine ed attrezzature

Le macchine e le attrezzature sono mantenute pulite?	Si	
Il pavimento intorno alle macchine e' mantenuto pulito?	Si	
Le protezioni risultano in buone condizioni?	No	Ripristinare il Carter di protezione

## Macchine ed attrezzature



Pulsanti di emergenza facilmente raggiungibili?	Si	
Scarti di lavorazione raccolti in sicurezza?	Si	
Spazi di lavoro adeguati? (altezza 3m, superficie 2mq, volume 10mc)	Si	
Illuminazione a disposizione appare adeguata al compito?	Si	
I lavoratori attuano comportamenti sicuri?	No	Vedesi nota in immagazzinamento

## Macchine ed attrezzature



Le bombole contenti gas sono stoccate in maniera corretta (separazione piene vuote, segnalate in luoghi ventilati, etc)?

Si



I rischi residui sono segnalati con cartellonistica?

No

Installare cartello che indichi il divieto di rimuovere le protezioni

## Macchine ed attrezzature



Segnalazione aggiuntiva n. 1	No	È assolutamente necessario e importante risolvere il problema dell'utilizzo promiscuo delle macchine utensili
------------------------------	----	---



Segnalazione aggiuntiva n. 2	No	Richiedere copia dei verbali delle verifiche periodiche dei ponti sollevatore che al momento del sopralluogo non erano disponibili
------------------------------	----	--

### Macchine ed attrezzature

Segnalazione aggiuntiva n. 3	No	Anotare nel registro delle verifiche trimestrali di funi e catene anche le catene dei sollevatore motori
------------------------------	----	--



### Condizione dei carrelli elevatori

I carrelli elevatori sono in buone condizioni (ruote, sedile, cicalino retromarcia, sistema trattenuta, diagramma di carico, dispositivo uomo presente, etc)?	No	Ripristinare la seduta
---	----	------------------------

## Condizione dei carrelli elevatori



Segnalazione aggiuntiva n. 1	No	Durante il sopralluogo è emerso che il carrello elevatore viene utilizzato indistintamente dal personale DI.BA, Stile e Lux Car. Non si è ben capito invece chi è il proprietario dell'attrezzatura
------------------------------	----	---



### Rischi chimico e cancerogeno

Sono disponibili le schede di sicurezza dei prodotti chimici utilizzati?	No	
Tutti i contenitori sono etichettati correttamente?	Si	
E' presente un deposito dedicato per prodotti chimici ed e' opportunamente segnalato?	No	I prodotti dell'impresa di pulizia devono essere stoccati all'interno di un armadietto chiuso a chiave e dotato di cartelli. Ad oggi sono stoccati alla rinfusa in un locale esterno all'officina

### Dispositivi di protezione individuale (DPI)

I lavoratori fanno un uso regolare e corretto dei DPI?	Si	
I DPI hanno un buono stato di manutenzione?	Si	
E' presente la segnaletica con obbligo di utilizzo dei DPI?	Si	

### Sovraccarico biomeccanico

Si e' provveduto a valutare il rischio in caso di sollevamenti o trasporti di oggetti aventi peso di 3kg o piu'?	No	È assolutamente necessario procedere con la redazione dei Documenti di Valutazione dei Rischi da esposizione a : movimentazione manuale dei carichi, traino e spinta, movimenti ripetitivi e posture incongrue
--	----	--

### Sovraccarico biomeccanico

Si e' provveduto a valutare il rischio in caso di operazioni di traino e spinta di carichi che provocano uno sforzo superiore a lieve nelle scala di Borg?	No	
Si e' provveduto a valutare il rischio in caso siano Sono presenti uno o piu' compiti ripetitivi degli arti superiori con una durata di almeno 1 ora per turno?	No	
Si e' provveduto a valutare il rischio in caso siano presenti posture statiche o incongrue a carico del collo/testa, tronco e/o arti superiori o inferiori mantenuti per piu' di 4 secondi consecutivi e ripetuti per una parte significante del tempo lavorativo?	No	

### Primo soccorso

Le cassette sono pulite ed ordinate?	Si	
Il contenuto e' controllato periodicamente?	Si	

## Primo soccorso



Sono assenti elementi scaduti  
o rovinati?

Si



Le cassette sono segnalate  
chiaramente?

Si

## Primo soccorso



Le cassette sono facilmente accessibili?	Si	
Sono presenti i pacchetti di medicazione nei mezzi?	No	Verificare se negli automezzi aziendali sono presenti i pacchetti di medicazione (da verificare ogni 6 mesi)

## Rischi ufficio

Archivi e scaffalature in buono stato di manutenzione?	Si	
Buona condizione delle sedie?	Si	
Scrivanie in buone condizioni?	Si	
I cavi nelle postazioni PC sono disposti in modo tale da evitare inciampi e cadute?	Si	

<b>Rischi ufficio</b>		
Gli schermi sono orientati in modo da ridurre abbagli e riflessi dalle fonti di luce oppure sono dotati di sistemi parasole?	Si	
Fotocopiatrici posizionate in zone aeree?	Si	
<b>Emissioni in atmosfera</b>		
Tutte le emissioni esistenti sono autorizzate?	Si	Inquinamento scarsamente rilevante
<b>Scarico acque reflue</b>		
Sono autorizzati tutti gli scarichi esistenti?	Si	
Le acque di condensa dei compressori e/o di consenza delle caldaie e/o di controlavaggio di addolcitori sono previste in autorizzazione o smaltite come rifiuti?	No	Verificare se lo scarico è convogliato in apposito contenitore (locale chiuso a chiave) Ad oggi non è ancora gestito come rifiuto nel registro di carico e scarico dei rifiuti. Per poter attribuire il codice CER è necessaria una analisi chimica

## Scarico acque reflue



## Rifiuti

Tutti i rifiuti prodotti sono stati classificati ed a tutti e' stato assegnato un codice CER, compreso il relativo contenitore?

No

Tutti i contenitori dei rifiuti devono essere dotati di cartello riportante il codice CER e la descrizione del rifiuto che contengono. Inoltre è assolutamente necessario separare ed identificare gli stoccati dei rifiuti delle 3 Ragioni Sociali che operano all'interno dello stesso immobile.



## Rifiuti

Tutti i rifiuti sono stoccati correttamente: coperti e con bacino di contenimento per liquidi?	No	Tutti i contenitori dei rifiuti devono essere dotati di sistema di copertura o telo impermeabile. I contenitori dei rifiuti che possono perdere liquidi devono essere posizionati su un bacino di contenimento
--	----	--



E' scongiurato il pericolo di contaminazione del suolo?	No	
Segnalazione aggiuntiva n. 1	No	Per lo stoccaggio dell'olio esausto è necessario un ulteriore contenitore perché ad oggi ci sono solo 2 contenitori (le Ragioni Sociali che producono olio esausto sono 3)

<b>Rifiuti</b>		
Segnalazione aggiuntiva n. 2	No	<p>Lo stoccaggio dei rifiuti deve essere organizzato per tipologie omogenee. È vietata la miscelazione dei rifiuti: ad esempio le bombolette spray non possono essere stoccate e smaltite con parti in ferro così come gli imballaggi in plastica puliti con bottigliette che hanno contenuto prodotto chimici etichettati e i tergilustrini</p>
		
Segnalazione aggiuntiva n. 3	No	<p>Identificare i rifiuti prodotti dalle tre ragioni sociali. Nel cassone blu del ferro vengono stoccati tutti gli scarti in ferro di tutte le Ragioni Sociali che operano all'interno dello stesso immobile. Nell'area officina DIBA è presente un contenitore per i filtri carburante con etichetta Lux Car e viene riempito con i filtri carburante prodotti da DIBA.</p>

## Rifiuti



## Firme

Referente Aziendale	Data 10-12-2018	
Consulente Barberini Nicoletta	Data 10-12-2018	