

Verifica di conformità legislativa

Condotto per

TECNA GROUP SRL

Descrizione:

TECNA GROUP SRL - Verifica di conformità legislativa

Data:

22-11-2019

Consulente:

a.cionco-seafano

Luogo:

OSIMO

Persone che partecipano al sopralluogo:

Note:

Premessa

A seguito della rilevazione dati, sopralluogo e relativa compilazione della presente Verifica di Conformità Legislativa dell'Azienda, in base alle normative vigenti, si comunicano le situazioni non conformi. La visita è stata condotta verificando a campione l'attività aziendale nel sito identificato, per questo motivo non può essere esclusa l'esistenza di eventuali ulteriori non conformità non evidenziate nel corso della presente visita.

Organigramma e Formazione

E' presente l'organigramma aziendale?	Si	
E' stato individuato univocamente il datore di lavoro?	Si	
Sono stati formati il Responsabile e tutti i membri del S.P.P.?	Si	L'RSPP deve frequentare corso di aggiornamento di 14 ore possibile farlo on-line modalit? e-learning, vi sar? inviato in allegato preventivo
E' stato individuato un medico competente?	Si	
Il rappresentante dei lavoratori per la sicurezza e' stato formato in seguito all'elezione e poi costantemente?	Si	Non è necessario effettuare aggiornamento annuale
Sono stati individuati gli addetti di primo soccorso?	Si	
Gli addetti di primo soccorso hanno la formazione in corso di validita'?	No	Effettuare aggiornamento ogni tre anni
Sono stati individuati gli addetti alla lotta antincendio?	Si	
Gli addetti alla lotta antincendio sono stati formati in modo congruo con il livello di rischio?	Si	

DVR		
Il DVR e' stato redatto ed e' disponibile, firmato e con data certa?	Si	
La valutazione stress lavoro correlato e' in corso di validita'?	Si	
La valutazione relativa all'esposizione alle vibrazioni e' in corso di validita'?	Si	
La valutazione relativa all'esposizione ai campi elettromagnetici e' in corso di validita'?	Si	
E' stata effettuata la valutazione del rischio chimico	Si	
Documenti di gestione		
Viene rispettato l'art. 26 (DUVRI, Idoneita' Tecnico Professionale, etc)?	Si	
E' stata effettuata e verbalizzata la riunione periodica art. 35?	Non pertinente	Non necessaria, obbligatoria solo per le aziende con più di 15 dipendenti
E' stato effettuata correttamente l'attivita' di sovvergianza sanitaria (cert. idoneita', sopralluogo art. 25, etc)?	Si	
E' documentata la distribuzione dei DPI?	Si TECNA GROUP SRL	Aggiornare periodicamente la consegna dei DPI far firmare tali verbali ai dipendenti.

Documenti di gestione

E' presente e compilato il registro per la verifica di funi e catene?	No	Compilare trimestralmente il registro per la verifica delle funi e delle catene dei muletti
Sono disponibili i libretti di manutenzione ed uso dei macchinari?	No	Reperire i libretti di uso e manutenzione di tutte le macchine utilizzate in azienda
E' presente la conformita' antincendio ai sensi del DPR 151/2011?	No	La caldaia ha come potenzialit? 117 kW, essendo il limite 116kw, iniziare l'iter per l'ottenimento del Certificato di Prevenzione Incendi (CPI)

Informazione, Formazione ed addestramento dei lavoratori

Tutti i lavoratori in forza sono stati formati secondo i disposti dell'accordo Stato-Regioni 21/12/2011?	Si	
Tutti gli addetti che fanno uso di carrelli elevatori hanno ricevuto la formazione iniziale e gli aggiornamenti previsti dall'accordo stato regioni del 22/2/2012?	Si	
Tutti gli addetti che fanno uso di trattori e/o macchine di movimento terra hanno ricevuto la formazione iniziale e gli aggiornamenti previsti dall'accordo stato regioni del 22/2/2012?	No	Saranno elaborate e distribuite ai dipendenti procedure specifiche in base ai rischi aziendali

Impianti

E' disponibile l'agibilita' dei	Si TECNA GROUP SRL	
---------------------------------	-----------------------	--

Impianti		
locali?		
E' presente il certificato di conformita' dell'impianto elettrico?	Si	
E' stato denunciato e sottoposto a verifica periodica l'impianto di messa a terra?	No	Procedere con le verifiche di messa a terra da effettuare periodicamente - sarà inviato un preventivo di spesa appena saranno acquisiti i dati tecnici dell'impianto elettrico.
Rifiuti		
E' presente ed e' correttamente compilato il registro di carico e scarico rifiuti?	Si	
Sicurezza delle strutture		
Pavimenti e spazi esterni privi di buche e/o inciampi?	Si	
Ingressi e passaggi mantenuti puliti da ingombri?	Si	
Nelle vetrate sono assenti fratture o vetri fragili che possono causare pericoli di infortuni?	Si	
Prevenzione incendi		
Gli estintori sono installati correttamente (facilmente)	Si	
	TECNA GROUP SRL	

Prevenzione incendi

raggiungibili, cartellonistica corretta, altezza adeguata)?		
Gli idranti sono installati correttamente (facilmente raggiungibili, adeguatamente segnalati, buone condizioni, etc)?	No	Ripristinare le protezioni degli idranti all'esterno dell'edificio
Le uscite di emergenza sono libere da ingombri, segnalate e facilmente apribili verso l'esodo?	Si	
Punti di raccolta in caso di evacuazione segnalati?	No	Segnalare il punto di raccolta all'esterno dell'edificio con idonea cartellonistica di sicurezza

Scale soppalchi e luoghi con pericolo di caduta

Le scale portatili sono in buone condizioni e conformi alla norma UNI 131?	No	Utilizzare solo vedere esclusivamente dalle portatili dotate di marcatura UNI EN 131
--	----	--

Scale soppalchi e luoghi con pericolo di caduta



Le scale fisse sono munite di corrimano e di parapetto alto almeno 1m (misurando l'altezza all'inizio del gradino)?	Si	
Tutti i luoghi elevati sono muniti di parapetto normale?	Si	

Immagazzinamento

Scaffalature in buone condizioni (ancorate, indicazione portata)?	No	Segnalare la portata della scaffalatura tramite idonea cartellonistica
---	----	--

Immagazzinamento



Illuminazione

I locali appaiono adeguatamente illuminati (corpi luce puliti, etc)?	Si	
Luci di emergenza mantenute in buono stato di efficienza	Si	

Rischio elettrico

Sui principali quadri elettrici sono presenti i cartelli di Divieto di spegnere incendi con acqua e pericolo folgorazione?	Si	
Nei quadri elettrici sono presenti gli sportelli e risultano chiusi?	No	Verificare che gli sportelli dei quadri elettrici siano sempre chiusi

Rischio elettrico



Attrezzi elettrici portatili mantenuti in buone condizioni?	Si	Verificare periodicamente che le attrezzature elettriche siano in buono stato eventualmente procedere con la sostituzione
---	----	---

Aerazione

I locali appaiono adeguatamente aereati (compresi spogliatoi e servizi igienici)?	Si	
E' presente un impianto di aspirazione in prossimita' dell'emissione di sostanza pericolose?	Si	

Macchine ed attrezzi

Le macchine e le attrezzi sono mantenute pulite?	Si	
--	----	--

Macchine ed attrezzature

Il pavimento intorno alle macchine e' mantenuto pulito?	Si	
Le protezioni risultano in buone condizioni?	No	Si rimanda alla RELAZIONE TECNICA SULLE ATTREZZATURE DI LAVORO redatta nel 2012 dalla SEA
Pulsanti di emergenza facilmente raggiungibili?	No	Si rimanda alla RELAZIONE TECNICA SULLE ATTREZZATURE DI LAVORO redatta nel 2012 dalla SEA



Scarti di lavorazione raccolti in sicurezza?	Si	
Spazi di lavoro adeguati? (altezza 3m, superficie 2mq, volume 10mc)	Si	
Illuminazione a disposizione appare adeguata al compito?	Si	

Macchine ed attrezzature

I rischi residui sono segnalati con cartellonistica?	Si	
Gli accessori di sollevamento (brache, fasce) sono marcati CE e verificati trimestralmente?	No	Riportare sull'apposito registro le verifiche trimestrali effettuate alle fasce utilizzate per il sollevamento e per alle catene dei muletti

Condizione dei carrelli elevatori

I carrelli elevatori sono in buone condizioni (ruote, sedile, cicalino retromarcia, sistema trattenuta, diagramma di carico, dispositivo uomo presente, etc)?	No	Il carrello elevatore che ha la colorazione gialla deve essere utilizzato solo dal Datore di lavoro dato che non risulta essere conforme alle normative vigenti
L'operatore fa uso del dispositivo di trattenimento al sedile durante l'uso del carrello elevatore?	No	Verificare venga utilizzata la cintura di sicurezza durante l'utilizzo del carrello elevatore



Segnalazione aggiuntiva n. 1	Si	
------------------------------	----	--

Rischi chimico e cancerogeno		
Sono disponibili le schede di sicurezza dei prodotti chimici utilizzati?	Si	Conservare comunque le schede di sicurezza di tutti i prodotti utilizzati
E' presente un deposito dedicato per prodotti chimici ed e' opportunamente segnalato?	No	I prodotti chimici devono essere stoccati all'interno di un idoneo armadietto dotato adeguata cartellonistica
Dispositivi di protezione individuale (DPI)		
I lavoratori fanno un uso regolare e corretto dei DPI?	Si	Verificare che i dipendenti facciano uso di DPI quando necessario
I DPI hanno un buono stato di manutenzione (controllo annuale cintura anticaduta, sostituzione filtri maschere respiratorie, etc)?	Si	
Primo soccorso		
Sono presenti le cassette di pronto soccorso?	Si	
Le cassette sono segnalate chiaramente e facilmente accessibili?	Si	
Rischi ufficio		
Archivi e scaffalature in buono stato di manutenzione?	Si	
Buona condizione delle sedie?	Si	

Rischi ufficio		
Scrivanie in buone condizioni?	Si	
I cavi nelle postazioni PC sono disposti in modo tale da evitare inciampi e cadute?	Si	
Gli schermi sono orientati in modo da ridurre abbagli e riflessi dalle fonti di luce oppure sono dotati di sistemi parasole?	Si	
Fotocopiatrici posizionate in zone aereeate?	Si	
Emissioni in atmosfera		
Tutte le emissioni esistenti sono autorizzate?	No	In base alla documentazione visionata risulta che:- E1 SALDATURA MANUALE AUTORIZZATA- EMISSIONI CALDAIE - AUTORIZZATE- E3 EMISSIONI SALDATURA DEL ROBOT AUTOMATICO- NON AUTORIZZATO. Quindi per non incorrere in sanzioni si dovrebbe richiedere una nuova autorizzazione. Appena saranno i acquisiti i quantitativi e le ore di utilizzo del robot sarà inviato da parte nostra un preventivo

Emissioni in atmosfera



I punti di campionamento sono conformi alla norma?	No	La normativa indica che i camini delle emissioni in atmosfera devono uscire dalla tettoia almeno di un metro.
--	----	---

Scarico acque reflue

Sono autorizzati tutti gli scarichi esistenti?	Si	Gli scarichi risultano autorizzati in base alla documentazione visionata
--	----	--

Rifiuti

Tutti i rifiuti prodotti sono stati classificati ed a tutti e' stato assegnato un codice CER, compreso il relativo contenitore?	No	Nei contenitori in cui sono stoccati i rifiuti devono essere affissi cartelli indicante il codice CER che contraddistingue il tipo di rifiuto
---	----	---

Rifiuti



Tutti i rifiuti sono stoccati correttamente: coperti e con bacino di contenimento per liquidi?	No	Migliorare lo smaltimento dei rifiuti, smaltire regolarmente anche gli oli esausti e gli stracci sporchi con residui oleosi
E' scongiurato il pericolo di contaminazione del suolo?	No	Dotare di idoneo bacino di contenimento i liquidi stoccati all'interno dell'azienda (sia le materie prime sia gli oli esausti)
Segnalazione aggiuntiva n. 1	No	Procedere con lo smaltimento del fusto di olio esausto stoccati da alcuni anni nel locale compressore. Smaltire regolarmente gli stracci o carta con residui oleosi con il codice CER 150202